

Simbolo	Usato per	Simbolo	Usato per
	Non riutilizz-zare		Utilizzare entro il YYYY-MM-DD o YYYY-MM
	Numero di lotto		Fabbricante
	Sterilizzato mediante ir-radiazione		Simbolo per “Non sterile”
	Simbolo per “Solo su prescrizione medica”		Attenzione, consultare la documen-tazione allegata
	Numero di catalogo		Temperatura limite

Prodotto in Germania per:

	
<p>Sterngold Dental, LLC 23 Frank Mossberg Drive Attleboro, MA 02703 +1.800.243.9942 / +1.508.226.5660</p>	

de base con un lápiz y elabore un marcador de referencia con cera de modelar. Las partes expuestas deben tratarse con un material separador, p. ej. sucedáneo de estaño o vaselina.

- Extraiga la capa protectora del material y adáptela al material de la placa de base del modelo. Elimine con un cuchillo el material sobrante siguiendo la marca del lápiz. Las juntas del material pueden suavizarse fácilmente con vaselina.
- La bandeja se polimeriza sobre el modelo en una unidad de luz estándar. Antes de la polimerización, la parte exterior de la placa de base puede recubrirse con SternVantage® Varnish LC; ambos materiales pueden fraguar al mismo tiempo. Este tratamiento produce una superficie de placa de base seca y muy brillante.
- Después de la polimerización, la placa de base puede extraerse del modelo y recortarse mediante una piedra amoladora o finas fresas de carburo de cortes cruzados.
- Si no ha utilizado SternVantage® Varnish LC, se formará una capa de dispersión sobre la parte exterior de la placa de base, que puede eliminarse fácilmente con alcohol o acetona.

Polimerización por luz

Unidad de luz	Tipo de luz/ Fuente de luz	Tiempo de polimerización
*Sterngold light	UVA/Lámparas luminosas	lado superior 2 min lado inferior 1 min
*Unidad luz WOELM®	Luz combinada UVA-VIS/Lámparas luminosas	lado superior 5 min lado inferior 3 min
*KULZER XS	Luz combinada UVA-VIS/Estroboscopio	lado superior 2 min lado inferior 2 min
*DENTSPLY® Triad®	Lámpara halógena	lado superior 1 min lado inferior 1 min

Propiedades físicas

Resistencia transversal 80 MPa
Coeficiente de rigidez 6000 MPa

Composición

Relleno de vidrio, UDMA, resina de éster vinílico, sílice pirogénica, TEDMA, aditivos, catalizador, pigmentos.

Conservación y duración

La duración del envase no abierto es de tres años si se almacena a temperatura ambiente. El almacenamiento refrigerado por debajo de 10 °C aumenta su duración. Conserve el material en un lugar oscuro, impidiendo la exposición a la luz solar directa u otras fuentes de calor. No utilizar después de la fecha de caducidad.

Envases

SternTek™ Base Plate LC, 50 láminas REF 222004

*Todos los nombres de los productos son marcas o marcas registradas de las empresas respectivas.

Simbolo	Usado para	Simbolo	Usado para
	Número de catálogo		límite de temperatura

Fabricado en Alemania para:

	
<p>Sterngold Dental, LLC 23 Frank Mossberg Drive Attleboro, MA 02703 +1.800.243.9942 / +1.508.226.5660</p>	

ESPAÑOL

INSTRUCCION DE USO

Datos generales

El material de placa de base de SternTek™ es un material de fraguado ligero para la preparación de placas de base. La polimerización se consigue mediante las unidades de luz ultravioleta o halógena habituales.

Propiedades

- Uso económico por su presentación en láminas prefabricadas
- Buena maleabilidad, fácil adaptación y recorte
- Tiempo de trabajo suficiente con las unidades de fraguado por luz habituales
- Grosor uniforme
- Inodoro
- El material sobrante puede reutilizarse
- Tiempo de sellado rápido con las lámparas habituales de polimerización por luz

Procedimiento recomendado

- Cubra las socavaduras del modelo con un material adecuado, p. ej. material de impresión basado en silicona. Marque la línea de la placa

Simbolo	Usado para	Simbolo	Usado para
	No reusar		Fecha de vencimiento YYYY-MM-DD o YYYY-MM
	Código de lote		Fabricante
	Esterilizado con irradiación		Simbolo de no estéril
	Simbolo para “Uso exclusivo con receta médica”		Atención, consulte los documentos adjuntos